

Стандарты зернистости абразивов

| Размер зерен, мкм | FEPA (P) ISO 6344 | ANSI (F) ISO 8486 | ГОСТ3647 |
|----------------------|----------------------|----------------------|----------|
| 1815 | P 12 | F 12 | 160 |
| 1324 | P 16 | F 16 | 125 |
| 1000 | P 20 | F 20 | 100 |
| 764 | P 24 | F 24 | 80 |
| 642 | P 30 | F 30 | 63 |
| 538 | P 36 | F 36 | 50 |
| 425 | P 40 | F 40 | 40 |
| 336 | P 50 | F 50 | 32 |
| 269 | P 60 | F 60 | 25 |
| 201 | P 80 | F 80 | 16 |
| 162 | P 100 | F 90 | 12 |
| 125 | P 120 | F 100 | 10 |
| 100 | P 150 | F 120 | 8 |
| 82 | P 180 | F 150 | 6 |
| 68 | P 220 | F 180 | 5 |
| 58,5 ± 2,0 | P 240 | F 220 | M63 |
| 52,2 ± 2,0 | P 280 | F 230 | M50 |
| 46,2 ± 1,5 | P 320 | F 240 | - |
| 40,5 ± 1,5 | P 360 | - | M40 |
| 35,0 ± 1,5 | P 400 | F 280 | |
| 30,2 ± 1,5 | P 500 | F 320 | M28 |
| 25,8 ± 1,0 | P 600 | - | - |
| 21,8 ± 1,0 | P 800 | F 360 | M20 |
| 18,3 ± 1,0 | P 1000 | F 400 | - |
| 15,3 ± 1,0 | P 1200 | - | - |
| 12,6 ± 1,0 | P 1500 | F 500 | - |
| 10,3 ± 0,8 | P 2000 | - | M10 |
| 8,4 ± 0,5 | P 2500 | F 600 | M7 |
| 6,5 ± 1 | P 3000 | F 800 | M5 |
| 4,5 ± 0,8 | P 4000 | F 1000 | M4 |
| 3,0 ± 0,5 | - | F 1200 | M3 |
| 2,0 ± 0,5 | - | F 1500 | M2 |
| 1,2 ± 0,5 | - | F 2000 | - |
| 1 и мельче | - | F 2500 | M1 |